NE.W
NORDEIFEL.WERKSTÄTTEN

# Menükarte Schulen

**KW. 46**

| | **Hauptmenü** | **Wahlmenü vegetarisch / mediterran** |
|---|---|---|
| **Montag**<br>**09.11.26** | Kasseler, Sauerkraut, Püree<br>enthält: 28<br>* * * * *<br>Früchtequark<br>enthält: 28 | Graupenrisotto, Gemüseschnitzel<br>enthält: 20a,20c,28<br>* * * * *<br>Früchtequark<br>enthält: 28 |
| **Dienstag**<br>**10.11.26** | Nudeln Bolognese, Salat<br>enthält: 20a,21,28,30<br>* * * * *<br>Obst<br>enthält: --- | Griechische Reispfanne mit Balkankäsewürfeln<br>enthält: 28<br>* * * * *<br>Obst<br>enthält: --- |
| **Mittwoch**<br>**11.11.26** | Currywurst, Brötchen, Krautsalat<br>enthält: 20a,13<br>* * * * *<br>Milchreis<br>enthält: 28 | Gnocchi in Kräuterrahm mit Tomatenwürfel<br>enthält: 28<br>* * * * *<br>Milchreis<br>enthält: 28 |
| **Donnerstag**<br>**12.11.26** | Fischstäbchen, Rahmspinat, Salzkartoffeln<br>enthält: 20a,25,28<br>* * * * *<br>Gebäck<br>enthält: siehe Verpackung | Germknödel mit Vanillesauce<br>enthält:20a,28<br>* * * * *<br>Gebäck<br>enthält: siehe Verpackung |



**Solange der Vorrat reicht!**

**Das Team der Küche wünscht einen guten Appetit !**

**Änderungen vorbehalten!**